SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado – TMF

FECHA DE RECOLECCION: 1-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 6576667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

1-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
IIASA CAT

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11359-2018**
2. Fecha	2 de marzo de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá (Taller TMF-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	1 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	2 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panamá (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	2 de marzo de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado-Punta Rincón

FECHA DE RECOLECCION: 1-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 6576067

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	750	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

1-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11360-2018**
2. Fecha	*2 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*750 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*1 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*2 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Punta Rincón(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 750 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*2 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 1-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	2500	GALONES

V. Vega C.

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

1-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

IIASA PANAMA

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11362-2018**
2. Fecha	*2 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Fisica de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Liquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*2,500 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*1 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*2 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Caracteristicas Fisicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 2,500 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*2 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 5-3-18

HORA: _____ MULA No. A-17018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	4250	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

5-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11371-2018
2. Fecha	5 de marzo de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)
4. Tipo de Producto:	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
5. Dirección del Generador	Donoso Colon, Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacat.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Líquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	4250 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	6 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	6 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 4250 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	5 de marzo de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOL... DE INCINER...

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Punta Rincón

FECHA DE RECOLECCION: 5-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	250	GALONES

J. Hidalgo

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

5-3-18

José Puertas

Coordinador de lubricantes y llantas

CAT

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11372-2018**
2. Fecha	*5 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ L. guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*250 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*6 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*6 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Punta Rincón(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 250 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Punta Rincón-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*2 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 8-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 65-76667

CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

8-3-18

José Puertas

Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 TeL (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	**No. C-11375-2018**
2. Fecha	*8 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Trituradora	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Joel Tamayo /mula AJ 7018 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*1,000 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*9 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*9 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller TMF(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz ; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*8 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 8-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ-7018 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Abel Tamayo

DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN
ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3750	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

José Puertas
8-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11377-2018**
2. Fecha	*8 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@jiasecat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*William's Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Joel Tamaño /mula AJ7018 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*3750 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*9 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*9 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3750 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*9 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 22-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 057667

CONDUCTOR: Abel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3500	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

22-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
IIASA CAT

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11445-2018**
2. Fecha	*23 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@iiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Joel Tamaño /mula AJ7018 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*3500 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*22 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*23 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller Botija(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3500 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*23 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 22-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7018 CISTERNA No: 6574667

CONDUCTOR: Joel Tamayo DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1000	GALONES

Kadier Somudio

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

José Puertas
22-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 TeL (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No. :	**No. C-11446-2018**
2. Fecha	*23 de marzo de 2018*
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	*Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller TMF-Equipo Pesado)*
4. Tipo de Producto:	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
5. Dirección del Generador	*Donoso Colon, Entrando por Penonomé*
6. Personal de Contacto o Responsable	*Jose Puertas*
7. Teléfonos y Fax	*275-9000/ 6785-0739*
8. E-mail	*Puertas_jose@jiasacat.com*
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	*Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)*
10. Autorización de la Instalación o Registro:	*1. Marpol 73/78* *2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI* *3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.*
11. Ubicación Física de la Planta	*Isla Telfer, camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.*
12. Encargado de Planta:	*Williams Grand*
13. Encargado de Operación de Triturador	*Luis Fuentes*
14. Transportista	*STI/ Joel Tamayo /mula AJ.7018 cisterna 657667*
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	*Desechos Líquidos (aceite contaminado)*
16. Cantidad de Desechos Tratados	*1,000 galones*
17. Fecha de Entrada a la Planta	*22 de marzo de 2018*
18. Fecha de tratamiento	*23 de marzo de 2018*
19. Tipo de Transporte	*Terrestre*
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	*No aplica*
21. Características Físicas	*Sólido*
22. Ubicación Del Desecho.	*Taller TMF(Equipos Pesado)*
23. Operaciones de Eliminación	*Tratamiento e Incineración*

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,000 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Mgtr. Guillermo E. Arauz ; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*23 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - Botija

FECHA DE RECOLECCION: 29-3-18

HORA: _____ MULA No. A5707 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	3000	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

29-3-18

José Puertas

Coordinador de lubricantes y llantas

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHO

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11038-2018
2. Fecha	30 de marzo de 2018
Datos del Cliente (Generador)	
3. Cliente:	Proyecto Minero de Cobre Panama (Taller de equipo pesado Botija)
4. Tipo de Producto:	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
5. Ubicación del Generador	Donoso Color Entrando por Panamá
6. Personal de Contacto o Responsable	Jose Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9000/ 6785-0739
8. E-mail	Puertas_jose@jasacal.com
Datos de la Instalación	
9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnologicos de incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Telfer camino al muelle16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep. de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula AJ7017 cisterna 657667
Especificaciones y Características del Desecho	
15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	3000 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	29 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	30 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller Botija(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 3000 *galones desechos liquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (Taller Botija-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	*Ing. Angelo Lee; Coordinador de Manejo de Desechos*
25. Fecha	*30 de marzo de 2018*
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A.

SECCION DE OPERACIONES PLANTA DE ACEITE Y AGUA STI, S.A.

COMPROBANTE DE RECEPCION Y TRANSPORTE DE DESECHOS LIQUIDOS

CERTIFICADO DE RECOLECCION EN CUMPLIMIENTO A LA LEY No. 6 (DEL 11 DE ENERO DEL 2007)
"QUE DICTA NORMAS SOBRE EL MANEJO DE RESIDUOS ACEITOSOS DERIVADOS DE HIDROCARBUROS O DE BASE SINTETICA EN EL TERRITORIO NACIONAL"

(GENERADOR): MINERA PANAMA, S.A.

DATOS GENERALES: PROYECTO MINA DE COBRE PANAMA

AREA DE RECOLECCION Taller de equipo pesado - TMF

FECHA DE RECOLECCION: 29-3-18

HORA: _____ MULA No. AJ7017 CISTERNA No: 657667

CONDUCTOR: Luis Guerrero DESTINO: PLANTA DE INCINERACIÓN ISLA TELFER, P. CRISTOBAL, COLON

DESCRIPCIÓN GENERALES DEL RESIDUO

DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
ACEITES USADO	1225	GALONES

FIRMA RESPONSABLE POR MINERA PANAMA, S. A. Y/O IIASA PANAMA, S.A.

29-3-18

José Puertas
Coordinador de lubricantes y llantas
CAT

FIRMA RESPONSABLE STI, S.A.

CERTIFICADO DE TRATAMIENTO DE DESECHOS

SERVICIOS TECNOLOGICOS DE INCINERACIÓN S. A. (STI)

RUC 63413-2-354934 DV 07 Tel. (507)395-0140

1. Certificado de Tratamiento de Desechos No.	No. C-11542-2018
2. Fecha	30 de marzo de 2018

Datos del Cliente (Generador)

3. Cliente:	Proyecto Mina de Cobre Panamá
4. Tipo de Producto	Desechos Líquidos (Aceite Contaminado)
5. Dirección del Generador	Proyecto Mina Entrando por Penonomé
6. Personal de Contacto o Responsable	José Puertas
7. Teléfonos y Fax	275-9[illegible] y 6795-9759
8. E-mail	Puertas_jose@jiasacal.com

Datos de la Instalación

9. Instalación de Tratamiento:	Servicios Tecnológicos de Incineración S.A. (STI)
10. Autorización de la Instalación o Registro:	1. Marpol 73/78 2. Convenio de Entendimiento MIDA-STI 3. Resolución No.002 del 7 de enero de 2010.
11. Ubicación Física de la Planta	Isla Taller, camino de muelle 16, puerto de Cristóbal, Colón, Rep de Panamá.
12. Encargado de Planta:	Williams Grand
13. Encargado de Operación de Triturador	Luis Fuentes
14. Transportista	STI/ Luis Guerrero /mula AJ 7017 cisterna 657667

Especificaciones y Características del Desecho

15. Descripción del Producto	Desechos Liquidos (aceite contaminado)
16. Cantidad de Desechos Tratados	1,225 galones
17. Fecha de Entrada a la Planta	29 de marzo de 2018
18. Fecha de tratamiento	30 de marzo de 2018
19. Tipo de Transporte	Terrestre
20. Código H y Clasificación de las Naciones Unidas	No aplica
21. Características Físicas	Sólido
22. Ubicación Del Desecho.	Taller TMF(Equipos Pesado)
23. Operaciones de Eliminación	Tratamiento e Incineración

24. Informe de Destrucción o Tratamiento

Sobre la eliminación de 1,225 *galones desechos líquidos (aceite contaminado)* que se retiraron de *Proyecto Mina de Cobre Panama (TMF-Equipo Pesado)* y llevados a la planta para su disposición final.

Se procedió a verificar la condición de los tanques cisternas y verificar la existencia de fugas del producto. Posteriormente se procedió a tomar una muestra representativa para realizar análisis y verificar el porcentaje de composición aceite y agua del producto. El producto es bombeado a los tanques de almacenamiento y posteriormente, se incorporo en la planta de tratamiento de aguas oleosas, después de procesado el producto se verifico el cumplimiento del decreto COPANIT 35-2000, relativa a los niveles permisibles de descarga de aguas residuales. . El combustible contaminado fue acondicionado para su posterior incineración

Observación Adicional:.

Se Certifica que se realizo el tratamiento de los desechos descritos anteriormente y ha sido completado a satisfacción..

24. Nombre	Ing. Angelo Lee ; Coordinador de Manejo de Desechos
25. Fecha	30 de marzo de 2018
26. Firma y Sello de Destrucción	SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) EQUIPO PESADO

Mes de Recolección: MARZO, 2,018
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
02/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11359-2018	03/03/2018
02/03/2018	TALLER PUNTA RINCON	750 galones	C-11360-2018	03/03/2018
02/03/2018	TALLER BOTIJA	2,500 galones	C-11362-2018	03/03/2018
05/03/2018	TALLER BOTIJA	4,200 galones 4,250 95	C-11371-2018	06/03/2018
05/03/2018	TALLER PUNTA RINCON	250 galones	C-11372-2018	06/03/2018
08/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11375-2018	09/03/2018
08/03/2018	TALLER BOTIJA	3,750 galones	C-11377-2018	09/03/2018
22/03/2018	TALLER BOTIJA	3,500 galones	C-11445-2018	23/03/2018
22/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11446-2018	23/03/2018
29/03/2018	TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-11538-2018	30/03/2018

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Liquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
29/03/2018	TALLER TMF	1,225 galones	C-11542-2018	30/03/2018

TOTAL RECOLECTADO 22,175 GALONES

ELABORADO POR:

Ing. Angelo Lee
Servicios Tecnológicos de Incineración

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S. A

SERVICIOS TECNOLÓGICOS DE INCINERACIÓN, S.A.

REPORTE MENSUAL DE RECOLECCION DE ACEITES EN MINERA PANAMA, S.A. (IIASA, S.A.) EQUIPO PESADO

Mes de Recolección: MARZO, 2,018
Proyecto: Mina de Cobre Panamá
Ubicación: Corregimientos de Coclé de Norte y San José Del General, Distrito Donoso, Provincia de Colón

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Liquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
02/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11359-2018	03/03/2018
02/03/2018	TALLER PUNTA RINCON	750 galones	C-11360-2018	03/03/2018
02/03/2018	TALLER BOTIJA	2,500 galones	C-11362-2018	03/03/2018
05/03/2018	TALLER BOTIJA	4,250 galones	C-11371-2018	06/03/2018
05/03/2018	TALLER PUNTA RINCON	250 galones	C-11372-2018	06/03/2018
08/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11375-2018	09/03/2018
08/03/2018	TALLER BOTIJA	3,750 galones	C-11377-2018	09/03/2018
22/03/2018	TALLER BOTIJA	3,500 galones	C-11445-2018	23/03/2018
22/03/2018	TALLER TMF	1,000 galones	C-11446-2018	23/03/2018
29/03/2018	TALLER BOTIJA	3,000 galones	C-11538-2018	30/03/2018

Fecha de Recolección	*Sitio de recolección*	*Cantidad de Desechos Líquidos*	*No. De Certificado de Disposición Final*	*Fecha*
29/03/2018	TALLER TMF	1,225 galones	C-11542-2018	30/03/2018

TOTAL RECOLECTADO 22,225 GALONES

SERVICIOS TECNOLÓGICOS
DE INCINERACIÓN, S.A.

ELABORADO POR:

Ing. Angelo Lee
Servicios Tecnológicos de Incineración